

サーマルプレートのカーボンフットプリント 全ライフサイクルと各工程別 1版あたり/1ケースあたりのCO2排出量 (無処理版 ET-SH)



品名	形状	厚み mm	サイズ mm	包装	LCA各段階別カーボンフットプリント値 (CO2-Kg/版)					1版あたりの GHG排出量 (CO2-Kg/版)	1ケースあたりの GHG排出量 (CO2-Kg/ケース)
					原材料 調達	生産	流通	使用	廃棄・ リサイクル		
ET-SH	ST	0.20	510×400	50枚	1.22	0.21	0.03	0.01	0.00	1.48	73.8
			650×550		2.14	0.37	0.05	0.02	0.00	2.59	129.3
		650×550	2.52		0.37	0.06	0.02	0.00	2.97	148.6	
		670×560	2.64		0.39	0.06	0.02	0.00	3.12	156.0	
		0.24	775×605	3.31	0.49	0.08	0.03	0.00	3.90	194.9	
			1030×790	5.74	0.84	0.13	0.05	0.00	6.76	202.9	
			1030×800	5.81	0.85	0.14	0.05	0.00	6.85	205.5	

ご注意 PS版(ここではサーマルプレート)は、全ライフサイクルの評価をしておりますので、印刷物のカーボンフットプリントを算出する場合、PS版の「流通・販売」「使用・維持管理」「廃棄・リサイクル」の工程が、印刷物の「生産工程」部分と重複します(図1参照)。
 印刷物のカーボンフットプリントを算出する際、PS版の流通工程、使用工程の測定が自身で取得出来る場合は、上記表を参考にPS版の「原材料調達」「生産」の2工程分のみを、印刷物におけるPS版の「原材料調達」の数値としてお使いください。(「流通・販売」「使用・維持管理」「廃棄・リサイクル」は、PS版で公表されている数値の代わりに自身の工場の活動量をお使いください。)

図1 印刷物のLC(ライフサイクル)とPS版のLC(ライフサイクル)の関係

